



### Układy plastyfikujące Screw & Barrel

#### Jednoślimakowe Single screw



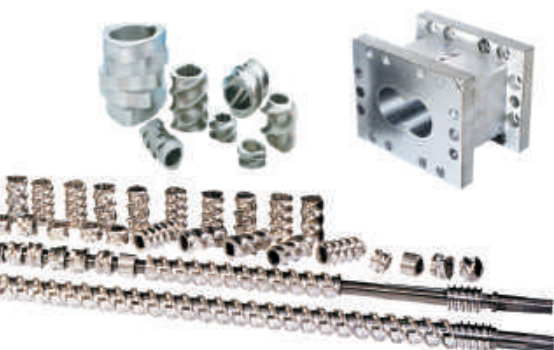
#### Dwuślimakowe równoległe Twin screw parallel



#### Dwuślimakowe skośne Twin screw conical



#### Dwuślimakowe współbieżne Co-rotating twin screw



### Układy plastyfikujące do wylączarek jednoślimakowych i dwuślimakowych

Oferujemy szeroką gamę układów plastyfikujących do wylączarek jednoślimakowych oraz dwuślimakowych takich jak: Cincinnati, Krauss Maffei, Weber, Reifenhauer, Metalchem i inne. Zapewniamy wysoką jakość oraz szybkie dostawy z naszego magazynu. W wersjach podstawowych ślimaki i cylindry wykonane są z materiału 38CrMoAlA który jest poddawany azotowaniu lub z materiału 41CrAlMo7 gdzie może być nakładana warstwa bimetaliczna.

#### Processing units for single screw and twin screw extruders

Offering wide range of processing units for single screw extruders and twin screw extruders for: Cincinnati, Krauss Maffei, Weber, Reifenhauer, Metalchem and others. We ensure high quality and fast realization terms from our magazine. In basic versions the screws and barrels are made of 38CrMoAlA, which is nitrided or 41CrAlMo7 where bimetalic layer is coated.

#### Wylączarki dwuślimakowe serii PSMD

Odnosząc się do naszego wieloletniego doświadczenia w produkcji wszelkich profili z tworzyw sztucznych, wdrażaniu najnowszych technologii i własnych pomysłów, proponujemy wylączarki dwuślimakowe stożkowe typ PSMD. Wylączarki te charakteryzują się takimi parametrami jak: dobrym uplastycznieniem, wysoką wydajnością, szerokim zakresem aplikacji. Ślimaki są wykonane z wysoką precyzją i posiadają termostowanie co powoduje bardzo dobre charakterystyki wszystkich wylączarek. Cylinder posiada wysoce wydajny system chłodzenia powietrznego. Sterowanie temperaturą jest realizowane za pomocą termoregulatorów PID produkcji japońskiej.

Wylączarki tego typu są wykorzystywane do produkcji rur, profili, płyt, paneli itp. W przypadku zainstalowania odpowiedniej głowicy i wyposażenia dodatkowego wylączarki tego typu mogą również służyć jako linie granulacyjne.

#### Экструдер с коническими шнеками серии PSMD

Ссылаясь на наш большой опыт в сфере производства различных пластиковых профилей, а также внедрение новейших технологий и собственных разработок, мы предлагаем конические двухшнековые экструдеры серии PSMD. Экструдеры этой серии имеют ряд отличительных характеристик – хорошее смешивание, высокая производительность, широкий спектр применения.

Шнеки, изготовленные на высокоточных специализированных станках, оснащены системой масляного охлаждения, обеспечивают одинаково высокие производственные показатели у всех машин данной серии. Цилиндр оснащен высокоэффективной системой воздушного охлаждения. Контроль температуры осуществляется прибором RKC, производства Япония. Для регулировки скорости основного двигателя используется бесступенчатый регулятор скорости на постоянном токе.

Данные экструдеры используются для производства труб, профилей, листов, панелей, прутков и т.д., а также для гранулирования, при установке соответствующей головки и дополнительного оборудования.

#### Conical Twin Screw Extruder Type PSMD

Due to our large experience in different plastic profiles production, implementation latest technology and own developments, we suggest conical twin screw extruders, type PSMD.

Extruders of this type have some specific characteristics such as good compounding, high output and wide application range.

Screws are made on high-precision special machines and have oil cooling system which provides high production characteristics of all extruders. The barrel has highly efficient air cooling system. Temperature control instrument is RKC of Japanese production. Direct current variable-speed controller is used to adjust main motor.

Extruders of this type are used to produce pipes, profiles, sheets, panels etc. If to install proper die and additional equipment, extruders may be used for granulation.

*Wytłaczarki jednoślیمakowe serii PSM*

*Одношнєковий екструдер сериї PSM*

*Single Screw Extruder Type PSM*



**Głównе dane techniczne:**  
**Основные механические данные**  
**Main technical data:**

Typ / Тип / Type	Współczynnik L/D Отношение длины к диаметру L/D Ratio	Moc silnika (kW) Мощность двигателя (кВт) Motor Power (kW)	Moc grzewcza (kW) Нагревательная мощность (кВт) Heating Power (kW)	Prędkość ślimaka (r/min) Скорость вращения шнека (обр/мин) Screw speed (r/min)	Wydajność (kg/h) Производительность (кг/ч) Output (kg/h)
PSM-20/25	25:1	2.2	2	10 ~100	10
PSM-25/25	25:1	3	2	10 ~100	16
PSM-30/25	25:1	3	4	10 ~100	20
PSM-35/28	28:1	5.5	6	10 ~100	35
PSM-45/28	28:1	11	9	10 ~100	55
PSM-55/28	28:1	15	12	8 ~80	60
PSM-65/25	25:1	22	14	10 ~100	80
PSM-65/30	30:1	45	18	10 ~120	110
PSM-75/25	25:1	37	35	10 ~100	120
PSM-90/25	25:1	55	35	10 ~100	180
PSM-90/30	30:1	90	38	9 ~90	240
PSM-90/34	34:1	110	40	9 ~90	280
PSM-120/25	25:1	90	60	9 ~90	350
PSM-120/30	30:1	110	72	9 ~90	400
PSM-150/25	25:1	132	76	8 ~80	450
PSM-150/30	30:1	160	96	8 ~80	500
PSM-170/25	25:1	200	112	8 ~80	680
PSM-170/30	30:1	250	120	8 ~80	760
PSM-200/25	25:1	315	140	7 ~70	800
PSM-200/30	30:1	355	150	7 ~70	900



*Wytłaczarki dwuślimakowe - skośne typu PSMD*  
*Экструдер с коническими шнеками серии PSMD*  
*Conical Twin Screw Extruder Type PSMD*



POL-SERVICE MAJCHER

Główne dane techniczne:  
 Основные механические данные  
 Main technical data:

Typ / Тип / Type	PSMD-45	PSMD-50	PSMD-55	PSMD-60	PSMD-65	PSMD-80I	PSMD-80II	PSMD-92
Średnica ślimaka (mm) Диаметр шнека (мм) Screw diameter (mm)	45/90	50/103	55/110	60/125	65/132	80/156	80/172	92/188
Obrotы ślimaka (r/min) Скорость вращения шнека (об/мин) Screw speed (r/min)	4-45.5	4-34.5	4-34.5	4-34.5	4-34.5	4-38	4-38	4-35
Długość ślimaka (mm) Функциональная длина шнека Screw function length (mm)	989	1035	1195	1314	1400	1800	1830	2500
Moc silnika Основное питание (кВт) Main power (kW)	15	22	30	30	37	55	81	110
Moc grzałek cylindra (kW) Мощность нагрева цилиндра (кВт) Barrel heating power (kW)	11.5	11.5	15	24	24	38	43.8	77.4
Wydajność (kg/h) Производительность (кг/ч) Output (kg/h)	70~100	90~120	120~180	120~200	160~300	200~500	350~700	500~1000
Wysokość środka ślimaka (mm) Высота центра оси шнека Height of center (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1100	1100	1200
Waga (kg) Вес (кг) Weight (kg)	2500	2600	3000	3200	3500	4500	5000	6500
Wymiary (X,Y,Z) Размеры (Дл x Ш x в) (м) Size (X,Y,Z)	3.35x1.3x2.1	3.38x1.3x1.6	3.6x1.5x2.2	4.2x1.5x2.2	4.5x1.5x2.4	4.8x1.6x2.5	5.0x1.6x2.6	4.7x2.0x2.3



*Wytłaczarki dwuślimakowe równoległe*

Wytłaczarki dwuślimakowe przeznaczone są do pracy w liniach technologicznych do produkcji rur, płyt, granulatów i innych wyrobów, przede wszystkim z mieszanki w postaci suchego proszku.

Wyposażenie elektryczne obejmuje całość aparatury kontrolno-sterującej zabezpieczającej wytłaczarkę oraz niezbędną dla zastosowania konkretną liczbę stref termoregulacji. Całość umieszczona jest w szafie sterowniczej i na pulpicie sterowniczym na wytłaczarce. Wyposażenie elektryczne może być wykonane zgodnie z życzeniem klienta, z zastosowaniem właściwie dowolnych elementów sterujących i regulujących, łącznie z zastosowaniem sterowników PLC i wizualizacją procesu.

### *Экструдеры с параллельными шнеками*

Двухшнековые экструдеры с параллельными шнеками предназначены для переработки порошкообразного ПВХ. Оснащенные соответствующим формующим инструментом и вспомогательными устройствами, экструдеры могут использоваться в линиях для производства различных изделий ПВХ - труб, профилей, панелей, прутков, а также гранулированного ПВХ.

Шнеки оснащены системой масляного охлаждения, материальный цилиндр - высокоэффективной системой воздушного охлаждения. По желанию заказчика экструдеры могут комплектуются шнеками различных типов, что позволяет добиться наилучших показателей пластификации и качества изделий для разных рецептур. Шнеки, изготовленные на высокоточных специализированных фрезерных станках с цифровым управлением, обеспечивают одинаково высокие производственные показатели у всех машин данной серии. Геометрия шнеков соответствует мировому уровню. Конструкция редуктора рассчитана на большие нагрузки при работе на максимальных режимах. Особая конструкция системы охлаждения с увеличенной площадью охлаждения обеспечивает эффективный теплообмен, точность регулирования температуры составляет  $\pm 1^\circ\text{C}$

Model	PSMR75/26	PSMR90/26	PSMR107/26	PSMR120/26	PSMR130/26
Moc silnika (kW) Motor power (kW)	38	55	90	110	160
Średnica ślimaka (mm) Diameter of screw (mm)	75	90	107	120	130
Obroty ślimaka (r/min) Max RPM (r/min)	45	45.2	45.3	45.1	45.2
Długość ślimaka (mm) L/D (mm)	26/1	26/1	26/1	26/1	26/1
Strefy grzewcze (szt.) Heating zones (pc)	6	6	6	7	7
Moc grzewcza (kW) Heating power (kW)	26,6	48	55	70	80
Strefy chłodzenia (szt.) Cooling zones (pc)	4	4	4	5	5
Moc całkowita (kW) Total power (kW)	102	115	180	215	290
Max wydajność (kg/h) Max capacity (kg/h)	220	380	500	700	900
Waga (kg) Weight (kg)	4100	4700	6500	7500	3500

### *Twin screw parallel extruders*

According to new requirement of large diameter PVC pipe extrusion line, PVC plate extrusion line. This extruder has long L/D ratio screws, low-temperature plastification and mixing unit large torque speed reduction system, long - life thrust bearing and reliable electrical control system. For the L/D ratio, We improve it to 26:1 from initial 18:1. This improvement asks for more technology for the temperature control in the screw core. The longer plastification zone and equal-distance equal-radius metering zone make the extruder have stable extrusion and good plastification effect, so the product quality has been greatly improved.



### *Linia do produkcji jedno i wielowarstwowej rury korugowanej PVC i PE*

Linia przeznaczona jest do produkcji rur osłonowych, kanalizacyjnych. W skład linii wchodzi: wytłaczarka, głowica, korugator, wanna chłodząca, piła, urządzenie odkładające lub urządzenie nawijające.

### *Линия для производства двухслойных гофрированных труб из ПВХ и полиэтилена*

Данная производственная линия предназначена для изготовления труб для слива воды и коммуникационных труб. Основные составляющие данной линии - экструдер, экструзионная головка, фит-блок, формующая машина.

### *PVC and PE Double-Wall Corrugated Pipe Production Line*

Such production line is meant for drainage and communication pipes. The line usually includes extruder, extrusion die, module, forming machine.

#### Dane techniczne maszyny formującej:

Основные механические данные формующих машин:

Forming-machines main technical data:

Zakres średnic (mm) Граничные диаметры (мм) Product scope (mm)	Ø 75 - Ø 160
Prędkość (m/min) Скорость производства (м/мин) Product speed (m/min)	0 ~ 20
Metoda kontroli prędkości Метод регулировки скорости Speed control method	falownik ABB частотный преобразователь АББ ABB frequency-converter
Moc całkowita (kW) Общая мощность (кВт) Total power (kW)	6.5
Wysokość do osi ślimaka (mm) Высота центра оси (мм) Height of Center (mm)	1000 ~ 1150
Chłodzenie wodne (L) Объем охлаждающей воды (л) Cooling water volume (L)	4000
Temp. czynnika chłodzącego (°C) Температура охлаждающей воды (°C) Cooling water temperature (°C)	5 ~ 10
Wymiary (mm) Размеры (Дл x Ш x В) (мм) Shape size (L*W*H) (mm)	5500 x 1700 x 1500
Waga (kg) Вес (кг) Weight (kg)	3500

Zakres średnic (mm) Граничные диаметры (мм) Product scope (mm)	Ø 200 - Ø 500
Prędkość (m/min) Скорость производства (м/мин) Product speed (m/min)	0 ~ 1.4 / 0 ~ 2.8
Metoda kontroli prędkości Метод регулировки скорости Speed control method	falownik ABB частотный преобразователь АББ ABB frequency-converter
Moc całkowita (kW) Общая мощность (кВт) Total power (kW)	20.5
Wysokość do osi ślimaka (mm) Высота центра оси (мм) Height of Center (mm)	1200
Chłodzenie wodne (L) Объем охлаждающей воды (л) Cooling water volume (L)	6000
Temp. czynnika chłodzącego (°C) Температура охлаждающей воды (°C) Cooling water temperature (°C)	5 ~ 10
Wymiary (mm) Размеры (Дл x Ш x В) (мм) Shape size (L*W*H) (mm)	5800 x 2700 x 1700
Waga (kg) Вес (кг) Weight (kg)	9500



### *Linia do produkcji rur PE, PP, PVC*

Linie przeznaczone są do produkcji rur gładkich z polietylenu dużej (HDPE) i małej gęstości (LDPE) oraz polipropylenu (PP). Urządzenia linii umożliwiają wytwarzanie rur przeznaczonych do przesyłania gazu, wody zimnej i ciepłej, rur kanalizacyjnych i osłonowych o zakresie średnic 20-700 mm. Wymiary, tolerancje i odchyłki kształtu zgodnie z obowiązującymi normami.

### *Экструзионная линия для производства ПЭ, ПП труб*

Эти линии предназначены для производства гладких труб из полиэтилена высокой плотности (HDPE) или низкой плотности (LDPE) или полипропилена (PP). Эти линии могут производить трубы для газопроводов, водопроводов (холодной и горячей воды), канализационные и защитные трубы диаметром в пределах 20 - 700 мм. Технические параметры, допуски и отклонения соответствуют ГОСТам.

### *PE, PP, PVC Pipe Production Line*

The lines are destined for manufacture of smooth pipes of low density polyethylene (LDPE), high density polyethylene (HDPE) and polypropylene (PP). The equipment of line enables to manufacture pipes destined for transportation of gas, cold and warm water, sewage and casing pipes in diameters ranging 20-700 mm. The dimensions, tolerances and deviations of shape meet respective standard requirements (DIN, GOST, PN or the other).

**Główne dane techniczne:**  
**Основные механические данные**  
**Main technical data:**

Model / Модель	Graniczne średnice (mm) Граничные диаметры (мм) Productive tubing scope (mm)	Wydajność (kg/h) Производительность (кг/ч) Output (kg/h)	Szybkość odciągu (m/min) Скорость тянущего устройства Draw speed (m/min)	Moc całkowita (kW) Общая мощность (кВт) Total power (kW)	Długość linii (m) Длина производственной линии (м) Production line length (m)
GF - 63	φ 20 - 63	80 ~120	1 ~16/0.6 ~6	85	28
GF - 110	φ 50 - 110	120 ~280	0.6 ~6/0.4 ~4	186	40
GF - 160	φ 63 - 160	200 ~340	0.6 ~6/0.4 ~4	210	46
GF - 250	φ 110 - 250	200 ~340	0.6 ~6/0.4 ~4	225	46
GF - 500	φ 200 - 500	380 ~500	0.6 ~6/0.4 ~4	285	52



### *Linia do wytłaczania profili*

Linia do produkcji profili została zaprojektowana według najnowszych europejskich technologii i międzynarodowych standardów. Maszyna jest przeznaczona do produkcji profili okiennych, paneli drzwiowych i innych paneli z tworzyw sztucznych.

### *Экструзионная линия для производства профиля*

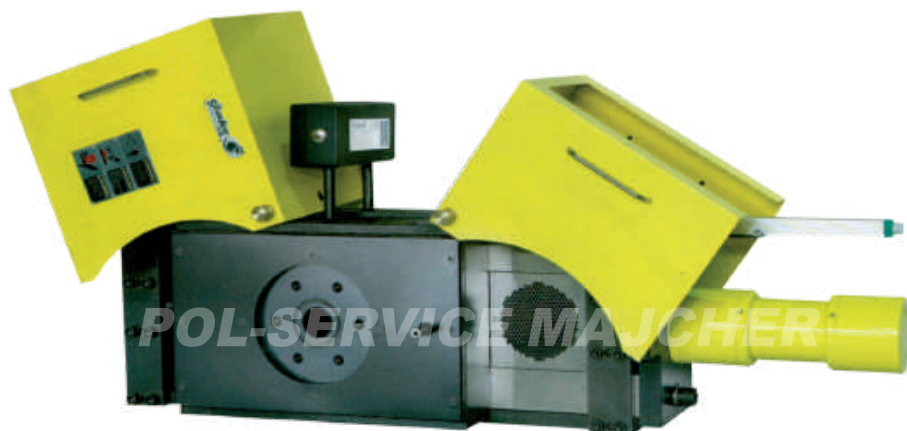
Линия для производства профиля сконструирована с учетом передовых европейских технологий, а также международных стандартов. При комплектации данной линии соответствующим инструментом, она может использоваться для производства оконного и дверного профиля, различных изделий из пластика.

### *Profile Extrusion Line*

Employing latest European technology and international standards profile extrusion line was designed. If to complete the line with corresponding tool, it may be used to produce window profiles, door panels and different plastic panels.

**Główne dane techniczne:**  
**Основные механические данные**  
**Main technical data:**

Model / Модель / Model	YF-180	YF-240
Szerokość sekcji (mm) Ширина секции (мм) Section bar width (mm)	180	240
Długość stołu próżniowego (mm) Длина вакуумного калибратора (мм) Vacuum shoping length (mm)	2500	6000
Stopień próżni (MPa) Формующий вакуум (МПа) Degree of vacuum (MPa)	-0.08 ~ -0.09	-0.08 ~ -0.09
Prędkość (m/min) Скорость тянущего устройства (м/мин) Draw speed (m/min)	0.5 ~ 4.0	0.5 ~ 4.0
Średnica cięcia (mm) Диаметр отрезной пилы (мм) Cutting saw diameter (mm)	400	450
Moc całkowita (kW) Общая мощность (кВт) Total power (kW)	42	98
Długość linii (m) Длина линии (м) Length of line (m)	20	25



Model	Średnica sita	Moc grzewcza	Wydajność min./max	Ciśnienie surowca
JC-50	φ50	4KW	50-100	25Mpa
JC-100	φ100	6KW	100-200	25Mpa
JC-120	φ120	7KW	150-300	30Mpa
JC-150	φ150	8KW	200-400	30Mpa
JC-200	φ200	8KW	300-700	35Mpa
JC-250	φ250	10KW	500-1000	35Mpa

### *Hydrauliczny zmieniacz sit do wylaczarek*

Różne zakresy średnic, zmiana sita podczas pracy następuje bez zatrzymywania wylaczarki, wyposażona w akumulatory ciśnienia, nie wymagające żadnych regulacji podczas użytkowania (samouszczelniający). Może współpracować z wylaczarkami o wydajności od 50 do 1000 kg/godz.



### *Wymiennik sit automatyczny z taśmą*

Wymiennik ten pozwala na ciągłą pracę wylaczarki przez okres 2-4 miesięcy. Taśma jest cyklicznie przesuwana o 2-10 mm. Aplikowane surowce: PP, PE, PS, ABS itp.

### *Гидравлический сито обменник*

Различный спектр диаметров, смена сита может производиться без остановки машины, не требуется регулировка при использовании (самоуплотнение). Может применяться с экструдерами с производительностью 50-200 кг/ч

### *Непрерывный обменник ленточного сита*

Данный обменник дает возможность экструдеру работать на протяжении 2-4 месяцев. Лента периодически смещается на 2-10мм. Применяемый материал ПП, ПЭ, ПС, ABS и т.д.

### *Hydraulic screen exchanger*

Different ranges of diameter, exchanging of the screen is followed without stopping the machine, no adjustment needed while using (self-sealing). It can work with the extruders with efficiency approx 50-200 kg/h.

### *Continuous band screen exchanger*

This exchanger let the extruder work for 2-4 months period. The tape is periodically displacement with 2-10 mm. Applicable material: PP, PE, PS, ABS itp.





### *Seria linii do taśm PC, PS, HIPS, ABS, PVC, PP, PE i innych*

Ta linia produkcyjna jest przeznaczona głównie do produkcji taśm jedno lub wielowarstwowych. Może być użyta do produkcji taśm z różnych tworzyw.

Efektywna szerokość produktu to 500-2000 mm i grubości od 0.12-5 mm. Maksymalna wydajność linii wynosi 500 kg/h.

### *Экструзионная линия для производства пластикового листа*

Эта линия сконструирована специально для экструзии одно или многослойного листа. Может использоваться для экструдирования ПС, ПП, ПЭ листов. Рабочая ширина продукта - 500-2000мм и толщина 0,12-5мм. Максимальная производительность - 500 кг/ч.

### *Plastic sheet & plate extrusion line*

This production line is especially designed for sheet & plate single or multi-layer extruding.

The effective width of the product is 500-2000 mm and thickness is 0.12-5 mm. The maximum output capacity is 500 kg/h.



SRL-Zh



Model SRL-Zh	500/1000W	500/1600W	800/2000W	800/2500W
Pojemność całkowita (L)	500/1000	500/1600	800/2000	800/2500
Pojemność efektywna (L)	375/660	375/1024	560/1280	560/1600
Wydajność produkcyjna (kg/h)	800-1000	800-1000	1300-1500	1300-1500
Prędkość (r/min)	441/886/60	441/886/51	330/660/51	330/660/51
Moc silnika (KW)	47/67/15	47/67/18.5	83/110/18.5	83/110/22
Moc grzewcza/medium chłodzące	9KW/WODA			

### Mieszalnik typ SRL-Z

Urządzenia miksujące tego typu przeznaczone są do mieszania, barwienia i suszenia różnego rodzaju materiałów PE, PP, PVC i innych a także suszenia tworzyw inżynierskich takich jak ABS. Urządzenie łączy w sobie mieszanie na gorąco i zimno. Po mieszanii na gorąco materiał dostaje się do miksera zimnego w celu automatycznego schłodzenia.

### Миксер серии SRL-Z

Миксерные установки данной серии предназначены для смешивания, окрашивания и сушки различных видов сырья – ПЭ, ПП, ПВХ и т.д., а также используются для сушки конструкционных пластмасс, таких как АБС поликарбонат, перед формованием и обработкой. Данная установка сочетает в себе горячее и холодное смешение. После смешивания при высокой температуре материал поступает в миксер с низкой температурой для автоматического охлаждения, откачки оставшихся газов и отделения агломератов.

### SRL-Z Mixing Unit

Mixing units of this type are meant for mixing, colouring and drying of different kind of materials – PE, PP, PVC and others, and also for drying engineering plastic, such as ABS polycarbonate before forming and processing. The unit combines hot and cold mixing. After hot mixing the material gets into cold mixer for automatic cooling, exhausting remaining gases and separation agglomerate.

#### Główne dane techniczne:

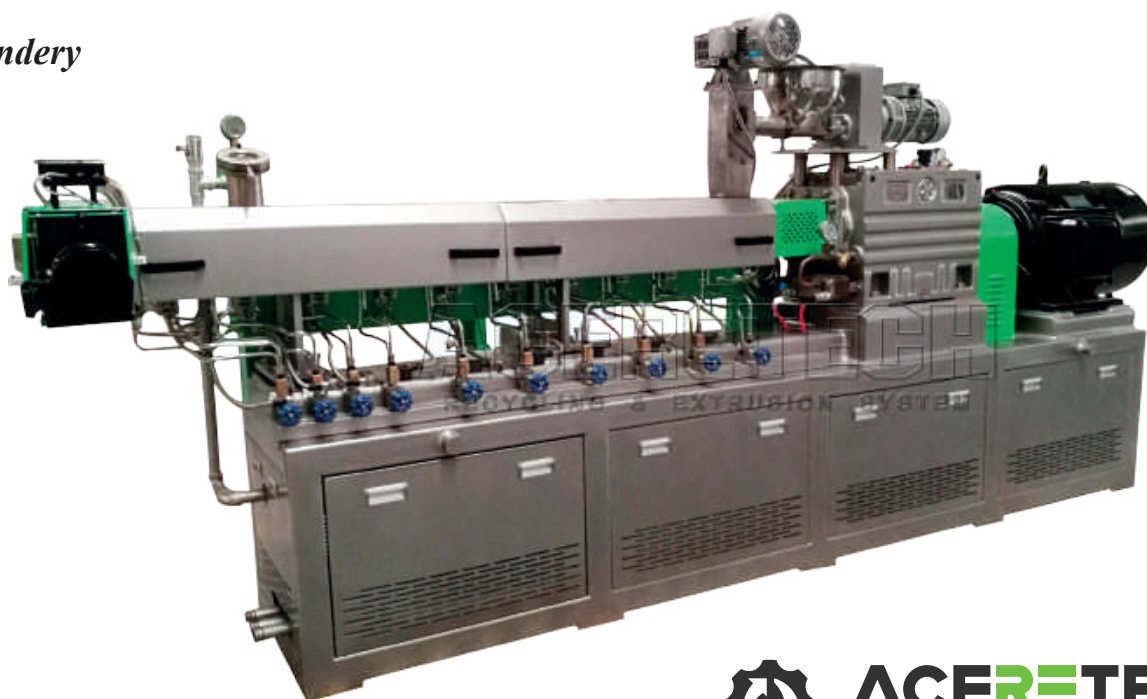
#### Основные механические данные

#### Main technical data:

Typ / Тип / Type	SRL-Z200/500	SRL-Z300/600	SRL-Z500/1000
Pojemność mieszalnika gorącego/zimnego (L) Объем ёмкости холодного смешивания (л) Hot/Cold mixing volume (L)	200/500	300/600	500/1000
Pojemność mieszania rzeczywista (L) Объем ёмкости смешивания (л) Hot/Cold mixing volume (L)	150/320	225/380	375/640
Prędkość obrotowa śmigieł (r/min) Скорость вращения для смешивания (об/мин) Rotate speed for stir (r/min)	480/970/130	475/950/130	500/1000/100
Czas mieszania (min) Время смешивания (мин) Time for mixing up (min)	6 ~ 10	6 ~ 10	6 ~ 10
Czas studzenia (min) Время охлаждения (мин) Time for cooling down (min)	10 ~ 15	10 ~ 15	10 ~ 15
Waga (kg) Вес (кг) Weight (kg)	3400	4000	5400



### Kompendery



**ACERETECH**<sup>®</sup>  
RECYCLING & PELLETIZING

#### Parameter of ATE Twin screw extruder

Maszyna Machine size	Średnica ślimaka Screw diameter (mm)	L/D	Prędkość obrotowa ślimaka Screw speed Max. (rpm)	Moc silnika Motor Power (KW)	Moment obrotowy Torque per shaft (Nm)	Wydajność Throughput rate (kg/h)
ATE35	35.6	32-64	600	18.5	115	40-80
ATE52	51.4	32-64	600	55	415	150-250
ATE65	62.4	32-64	600	90	675	200-400
ATE75	71	32-64	600	132	990	300-700
ATE95	93	32-64	600	315	2365	550-1500

#### Parameter of ATS Two-stage compounder

Maszyna Machine size	Średnica ślimaka Screw diameter (mm)	Prędkość obrotowa ślimaka Screw speed Max. (rpm)	Moc silnika Motor Power (KW)	Wydajność Throughput rate (kg/h)
ATS52/120	ATE52	600	55	150-300
	ASE120	85	37	
ATS65/150	ATE65	600	90	300-500
	ASE150	85	45	
ATS75/180	ATE75	600	132	500-800
	ASE180	85	55	
ATS95/200	ATE95	600	250	800-1500
	ASE200	85	75	

### *Precyzyjne pulweryzatory (proszkowniki) dużej prędkości: Typ PM*

Pulweryzatory serii PM ZERMA to kompaktowe, dużej prędkości i precyzyjne młyny do przetwarzania średnio twardych odpornych na uderzenia i kruchych materiałów. Typowe zastosowania to: ucieranie profili, rur, arkuszy, ścinków, folii oraz opakowań z przemysłu spożywczego, chemicznego i farmaceutycznego. Materiał do sproszkowania najpierw jest przepuszczany przez środek pionowo zamontowanego dysku mielącego, który jest zamontowany razem z identycznym dyskiem szybkoobrotowym. Siła odśrodkowa przemieszcza materiał wewnątrz młynka - na zewnątrz talerzy ścierających, a uzyskany proszek odbierany jest przez cyklon.

Urządzenia z serii PM oferują wiele udogodnień technicznych co zapewnia doskonałe działanie i wyniki.



#### *Jednoczęściowy dysk mielący*

Dysk koncentryczny - jednoczęściowy zapewnia mniejszy koszt mielenia. Montowanie i ustawianie dysku jest szybkie i łatwe.

#### *Nowa technologia mocowania*

System jedno napędowy działający z dużą szybkością i mocą posiada specjalne rozwiązania mocowania zapewniające dłuższe okresy międzyprzegładowe.

#### *Łatwa regulacja*

Przestrzeń między dyskiem mielącym może być łatwo dopasowana do wymaganej gradacji produktu. Urządzenie jest w stanie wytworzyć proszek o rozmiarze poniżej 500 mikronów a w przypadku niektórych produktów nie jest wymagany ekran z sitami.

#### *Dobrze zaprojektowane urządzenie*

Projekt urządzenia z małą komorą i płaskim dyskiem montowanym pionowo zapewnia, że wprowadzany materiał jest od razu podejmowany przez maszynę i mielony zaraz po wejściu do komory mielącej. Kontrolowane dostarczanie materiału nie powoduje nierównomiernej pracy urządzenia mogącego doprowadzić do przegrzania, więc praca maszyny jest szybsza co zwiększa jej wydajność.